

**Zn/Fe-Normung bezüglich Salzsprühbeständigkeit
(CrVI-freie Systeme)
(in Std. DIN EN ISO 9227 NSS)**



Kunde	Vorschrift/ Stand	Gestell		Trommel		Wärme- lagerung vor Test	Bemerkung
		o. WR	o. RR	o. WR	o. RR		
VW- Gruppe	VW-TL 153 11/03	168	360 (8 – 25 µm)	96	360 (8 – 25 µm)	mit <u>und</u> ohne 24 h / 100°C	Zn/Fe, passiviert (silbernes bis irisierendes Aussehen) r301
		168	360 (8 – 25 µm)	120	360 (8 – 25 µm)		Zn/Fe, passiviert und versiegelt (schwarzes Aussehen) r302
Mercedes - Benz	DBL 8451.86 12/2014 Teile ohne Gewinde	360 *	600 (min 8 µm empfohlen)	360 *	600 (min 8 µm empfohlen)	mit <u>und</u> ohne 24 h / 120°C	Zn/Fe, transparent, versiegelt
	DBL 8451.96 12/2014 Teile mit Gewinde	120 *	480 (min 8 µm empfohlen)	120 *	480 (min 8 µm empfohlen)		Zn/Fe, transparent (Versiegelung erlaubt, wenn Funktion nicht beeinträchtigt)
BMW- Gruppe	GS 90010-1 2010-02	120	480 (≥ 5 µm)	120	480 (≥ 5 µm)	24 h / 120°C	Zn/Fe, schwarz passiviert, versiegelt (ZNFE SW)
		---	480 (≥ 5µm)	---	480 (≥ 5 µm)	24 h / 120°C	Zn/Fe, transparent passiviert, versiegelt (ZNFE SI)
Opel	GME 00252 11/05	144	---	144	---		Zn/Fe, schwarz passiviert
DIN	DIN 50962 8/98	48	120 (5 µm) 192 (8 µm) 240 (12 µm)	24	120 (5 µm) 192 (8 µm) 240 (12 µm)		Zn/Fe, farblos 0,3 – 1 % Fe
		48	96 (5 µm) 168 (8 µm) 192 (12 µm)	24	96 (5 µm) 168 (8 µm) 192 (12 µm)		
	DIN 50979 7/2008	168	240 (≥ 5 µm) 312 (≥ 8 µm) 384 (≥ 12 µm)	96	168 (≥ 5 µm) 240 (≥ 8 µm) 312 (≥ 12 µm)	24 h / 120°C <u>und</u> ohne Wärmelagerung	Zn/Fe, irisierend passiviert (ZnFe // Cn // T0)
		216	312 (≥ 5 µm) 408 (≥ 8 µm) 528 (≥ 12 µm)	144	216 (≥ 5 µm) 288 (≥ 8 µm) 384 (≥ 12 µm)		Zn/Fe, irisierend passiviert, versiegelt (ZnFe // Cn // T2)
		168	264 (≥ 5 µm) 360 (≥ 8 µm) 480 (≥ 12 µm)	120	192 (≥ 5 µm) 264 (≥ 8 µm) 360 (≥ 12 µm)		Zn/Fe, schwarz passiviert, versiegelt (ZnNi // Fn // T2)
	* = WR ist keine Anforderung am umgeformten Rohrbereich						

Die Übersicht dient der Orientierung und hat keinen Anspruch auf Vollständigkeit.